

Diagnose karts 振動診断カルテ

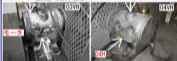
F. No. 0052



PM 認定 V 優良部品多し・RMS 良好な状態で復帰
これは大変すばらしい実例です！
別注 診断 修理

会社名 ○ABC株式会社 ○D工場 A機械
設備名 NO. 1 2 3 排ガス集塵機
計測日時 2019年5月13日 14時30分
計測目的 異常振動の調査
機種 送風機 (高圧、差込)

動力伝達 レザーカップリング
モータ容量 6P 750 0 kw 24 枚
回転数 1140 0 rpm
極数回転数 1140 0 rpm
基礎タイプ コンクリート基礎
03V 2216 03H 2216
04V 2216 04H 2216
潤滑方式 オイルバス
潤滑方式 オイルバス
制御方式 A C 1 N V 制御
負荷条件 フル運転 24h
駆動回転 不明 1 一軸駆動 32000 r
メーカー 旭化成 等 C
型式 14-80-50H
能力 30hp@1753m3/min
温度 排ガス 60~150°C



症状/異常原因 03H 04H 1 2 3 4

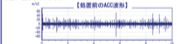
方位	VIL 振動速度 [mm/s]				ACC 振動加速度 [m/s ²]				contents		
	Peak	rms	Peak/S	rms	GF	Impact	Peak	Peak/S		FFS	GF
03V	0.42	0.12	1.97	2.43	0.81		1.54	0.50	2.14	1.37	1.56
03H	0.58	0.15	1.89	2.06	0.91		3.39	1.23	1.80	1.37	1.31
04V	0.59	0.20	2.02	2.49	0.81		1.60	0.61	12.44	2.00	6.22
04H	0.55	0.16	1.76	2.05	0.86		3.95	0.94	10.06	2.52	2.90

保全履歴
2019年1月5日

分解整備・ベアリング・ゴムカップ関係

ベアリング	20206	20206	20206	24	24
回転数	19.00	38.00	57.00	456.00	
周期	52.63	26.32	17.54	2.19	
	fs	f1	f2	2倍	4倍
周波数	149.10	192.90	71.93	143.85	9.28
周期	6.71	5.18	13.90	6.95	120.72

【所見】
・異音や衝撃性に伴って振動解析した結果、ベアリングとハウジング部の嵌め合い部品の症状軸の振動が認められました。点検結果は画像のように動きが確認出来たために原因の特定位置を推し、結果は大変良好な状態に復帰しています。



【メモ】
5月12日開始点検 ロックタイト638 硬化促進剤7649使用
従来型保安であるベアリングを更新しても、嵌め合い部品の存在がある以上このような症状は緩和されません。
・この実例は今後の保全を考える上で極めて重要です。

【傾向管理グラフ】

