

5. コメント

- 1) 更新後の振動レベルは巻き下げ時に効果が見られます。一般的にはギヤのバックラッシュなどの影響は巻き下げ時が厳しいようです。
  - 2) 2・3軸の噛み合い周波数16Hz近傍の主成分です。ベアリングの外輪外径面とハウジングに隙間があるためと高負荷の影響です。平歯車では無理なようです。(負荷時の歯面強度の計算が必要になります。)
- 大きな周期を伴った異音は消滅していますが、噛み合い時の異音は聞こえます。過去のトラブル周期から早めに振動管理を継続することが肝要です。

・下の波形はピニオンギヤの更新前の異常時と更新後の03部位の波形データをオーバーレイ処理して比較しました。

