

Diagnose karte 振動診断カルテ F. No 0277

PM 2009 PM優秀商品賞 2022 関東圏賞	判定コード	A-VFAC VEL値は不可・ACC値は注意領域	安全方式	PM-CBM-C2
	対処		次回測定日	2024/09/22
会社名	ABC鋳業株式会社 XY精錬所		測定解析	瀬沢田テクニカル 沢田 作雄
設備名	第2工場 A系 フィルターファン		動力伝達	ベルト駆動
計測日時	2020年9月22日 09時27分		モータ容量	2P 15.0 kW 12枚
計測目的	補修後の測定		回転数	3023.0 rpm
機種	片持ち送風機 (ベルト駆動)		機器回転数	3023.0 rpm
			基礎タイプ	鋼製柔性

03V	6310C3	03H	6310C3
潤滑方式	グリース手動給脂		
04V	6310C3	04H	6310C3
潤滑方式	グリース手動給脂		
制御方式	VVVF		
負荷条件			
総運転Hr	0.0 Hr	一般寿命Hr	50800 Hr
メーカー	(株)テラルキョクトウ		
型式	CTF II-NO.31/2-TV-R-0B-B		
能力	150m3/min x 3.0 kPa		
製造番号	D4H08789		

症状/異常原因	CH	1	2	3	4

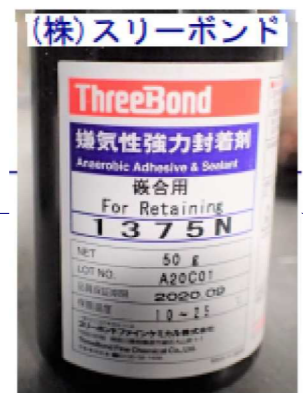
部位	VEL: 振動速度 [mm/s]		ACC: 振動加速度 [m/s ²]			参考データ 274 収集日時 2020/08/19 14:07				
方向	Peak	rms	Peak/5	rms	CF	VEL [mm/s]		ACC [m/s ²]		
						Peak	rms	Peak/5	rms	CF
03V	6.03	1.92	1.96	1.49	1.31	14.84	4.35	3.86	4.15	0.93
03H	8.03	2.44	1.40	1.15	1.22	22.73	6.24	4.22	4.54	0.93
04V	11.13	4.35	1.94	1.15	1.69	10.61	2.94	4.69	4.08	1.15
04H	6.86	2.38	1.59	0.87	1.83	23.53	6.64	4.43	4.47	0.99

保全履歴	

[所見]
 ・異常振動の原因調査にて
 回転振動の50Hz成分と軸受部の嵌め合い隙間の回転のガタの挙動が
 振動の主因と特定。

・軸受け交換と嵌め合い隙間を改善した結果。良好状態に復帰。

※嫌気性の嵌め合い補修剤が必要な症状。



[memo]
 分解整備後 ベアリング固定

[諸元表]											
部位	Bearing No	回転数	fr	2fr	3fr	fp	fo	fi	fb	2fb	fc
03V	6310C3	3023.0	50.38	100.77	151.15	604.60	154.71	248.35	102.58	205.17	19.34
03H	6310C3	3023.0	50.38	100.77	151.15	604.60	154.71	248.35	102.58	205.17	19.34
04V	6310C3	3023.0	50.38	100.77	151.15	604.60	154.71	248.35	102.58	205.17	19.34
04H	6310C3	3023.0	50.38	100.77	151.15	604.60	154.71	248.35	102.58	205.17	19.34

